

Datum: 24.03.2017
Version: 2.0

Anwendungsbereich:

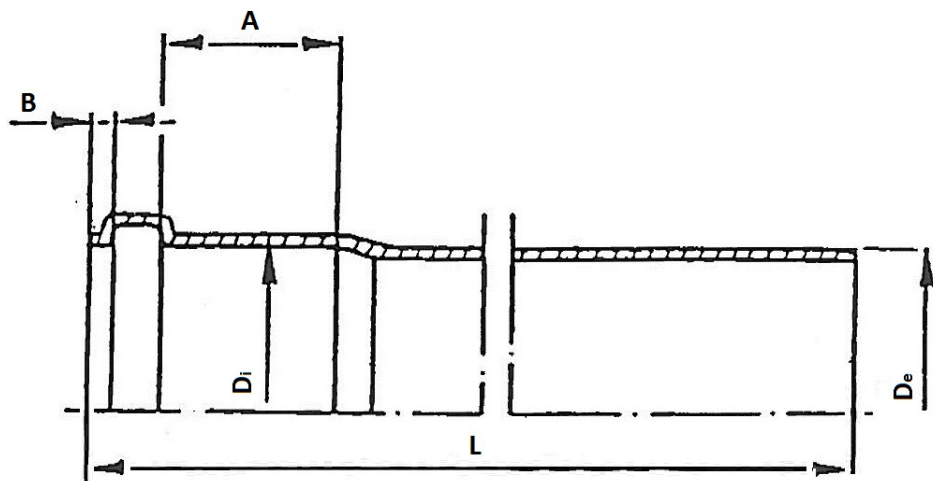
Die in diesen technischen Daten beschriebenen Rohre sind für den Einsatz in einem druckfreien Freispiegel-Abwassersystem geeignet. Die Rohre können in Anwendungen ohne Verkehrsbelastung oder mit minimaler Verkehrsbelastung verwendet werden. Aufgrund des geringen Gewichts eignet sich dieses Rohr auch sehr gut für CO₂-Systeme.

Maße:

Abmessungen des Rohrs und der geformten Muffe (mm)

Nominale r Außendurchmesser	Steifheitsklasse	Toleranz für durchschnittlichen Außendurchm	Toleranz für Unrundheit ¹⁾	Minimale Schalendicke im Inneren	B min.	A min.	Di min.
110	SN 2	0,3	2,6	0,4	6	40	110,4
125	SN 2	0,3	3,0	0,4	7	43	125,5
160	SN 2	0,4	3,8	0,5	9	50	160,5
200	SN 2	0,5	4,8	0,6	12	58	200,6
250	SN 2	0,5	6,0	0,7	18	55	250,8
315	SN 2	0,6	7,6	0,8	20	62	316,0
400	SN 2	0,7	9,6	1,0	24	70	401,2
500	SN 2	0,9	12,0	1,3	28	80	501,5

¹⁾ Die Unrundheitsanforderung gilt nur, bevor das Rohr das Werksgelände verlässt.



Sonstige Daten:

- Für die Nominale Länge (L) gilt eine Toleranz von +0 mm und -5 mm.
- Standardlängen 5 m und 6 m.
- Die Rohre enthalten kein recyceltes Material in der Innen- und Außenschale.
- Die Rohre enthalten recyceltes Material in der Schaumschicht.
- Die Standardfarbe ist hellgrau. Verschiedene andere Farben sind auf Anfrage erhältlich.
- Die Rohre sind lieferbar:
 - mit glatten Enden,
 - mit geformter Ringmuffe mit Gummiringdichtung (RM),
 - mit Klebemuffe (LM).
- Verpackungsmethode Standard hellgraues Rohr, nicht in Folie.
- Das glatte Rohrende ist mit einer Abschrägung versehen.
- Der Aufdruck:
 - EAN-Nummer und Strichcode
 - Rohrtyp
 - „PVC-U“
 - Nominaler Außendurchmesser
 - Steifheitsklasse
 - Omniplast-Logo
 - Wiederverwendungslogo + „PVC mit Wiederverwendungsgarantie“
 - Informationen zur Produktionslinie
 - Produktionsdatum und -zeit

Zusätzliche Tests:

- Die Beständigkeit gegen Dichlormethan wird gemessen, um festzustellen, ob der Geliertgrad der PVC-Haut während der Herstellung gut war. Die Oberflächen dürfen nicht beschädigt werden.
- Beim Erhitzen auf 150 °C dürfen keine Risse, Blasen oder Hohlräume entstehen. Die Haut sollte sich auch nicht von der Schaumschicht ablösen. Die maximale Längenreduzierung beträgt 5 %.